

CESAB R300 1,4 - 2,5 t

Carretillas retráctiles



Productividad extraordinaria



CESAB

Las imágenes en este folleto pueden incluir equipamiento opcional. Disponibilidad y especificaciones exactas pueden variar dependiendo de la región.



Inteligentes, dinámicas y robustas. Introducción de la gama de carretillas retráctiles CESAB R300.

CESAB se enorgullece de introducir una gama de carretillas retráctiles diseño avanzado para ofrecer la máxima productividad, unas características de conducción excepcionales y seguridad en las operaciones de manejo de mercancías.

Todos los aspectos de cada modelo de la gama han sido desarrollados para incrementar la productividad a niveles nunca vistos.

Todo empieza con el alto nivel de calidad de construcción para garantizar la duración y la fiabilidad en toda su vida útil. Esto se respalda con un impresionante conjunto de funciones, como el sistema de control avanzado que ofrece una transición rápida y suave entre elevación libre y

elevación principal sin ralentización, junto con un sofisticado sistema de dirección de 360° que garantiza la capacidad de maniobra con la yema de los dedos a cualquier velocidad. La gama CESAB R300 también ha sido creada para que el conductor sea lo más productivo posible, mediante un diseño ergonómico inteligente que garantiza tanto el confort como la seguridad.

Con capacidad de carga entre 1.400 kg y 2.500 kg, a una altura de elevación de hasta 13.000 mm, todo ello energizado por motores de impulsión CA de alta eficacia, la gama CESAB R300 es la culminación de años de desarrollo y representa una de las carretillas retráctiles más avanzadas del mundo.

La gama CESAB R300 tiene una productividad extraordinaria garantizada desde el primer día y durante muchos años.

“La gama CESAB R300 le ofrece una productividad extraordinaria garantizada”

Tiempo de funcionamiento excelente

Desarrolladas y diseñadas para una duración y un tiempo de funcionamiento excelente con unidad motriz y caja de cambios de alta resistencia, motor sin escobillas, unidades eléctricas selladas y conectores hidráulicos a prueba de fugas.



Construidas con uno de los mejores sistemas de producción del mundo.

Cada carretilla CESAB R300 se fabrica en un centro de producción certificado según ISO 9001 y 14001 y es resultado directo del sistema de producción TPS*, que es considerado uno de los sistemas más perfectos del mundo.



Fiabilidad significa productividad

Miles de horas de pruebas combinado con el sistema TPS* garantizan que cada carretilla CESAB R300 ofrezca la fiabilidad necesaria para ser productiva todos los días.

* El sistema de producción de Toyota



Una nueva generación de mástiles. La mejor en capacidad residual de su clase.

Cesab ha revisado el diseño del mástil en su totalidad y el resultado es una nueva generación de mástiles incorporada en el modelo CESAB R300.

Mayor capacidad residual, estabilidad incrementada, alturas cerradas inferiores, visibilidad mejorada; no hay ni un solo detalle que se les haya escapado a los ingenieros de Cesab.

El novedoso carro portahorquillas ofrece una ventana más ancha y el cilindro de desplazamiento lateral integrado está escondido detrás de las barras horizontales, de modo que, incluso con el carro a la altura

de los ojos, la visibilidad a través del mástil y el carro es óptima. Las barras transversales que refuerzan la nueva construcción del mástil están achaflanadas para proporcionar una mayor amplitud de visión.

La transición de la elevación libre a la principal es totalmente fluida, de manera que el conductor apenas la nota. Esto significa que el conductor se fatiga menos, ya que no hay vibraciones y la mercancía transportada por las horquillas está segura.

El movimiento de alcance del mástil se ha optimizado electrónicamente para evitar las oscilaciones y garantizar

la seguridad en el manejo de la mercancía.

“La más avanzada generación de mástiles de CESAB ofrece una capacidad inmejorable, una mayor visibilidad y una estabilidad óptima en cualquier altura de elevación”



Un conductor con confort es productivo.

Un conductor con confort y seguridad es productivo. Para obtener una productividad óptima de la persona detrás de los mandos, se han incorporado el confort y la facilidad de uso a cada aspecto del diseño ergonómico de las CESAB R300.

Para empezar, descubrirá el escalón a baja altura combinado con un poste de fácil agarre convenientemente situado y una columna de dirección plegable que hace que subirse y bajarse no cueste ningún esfuerzo, a fin de reducir la fatiga y el estrés.

Tomando en cuenta al conductor, la posición de asiento ergonómica es totalmente ajustable para acomodar un

amplio conjunto de tallas y tamaños, y tiene un cinturón de seguridad, un protector de cadera y un reposabrazos opcionales. La esquina izquierda del nuevo asiento se ha reforzado para evitar el desgaste prematuro.

Una vez que se haya sentado, observará que la cabina está diseñada para que se encuentre situado de forma estable dentro del perfil de la carretilla. Ahora puede ajustar fácilmente la consola de dirección en altura, longitud e inclinación, a fin de crear la posición de conducción perfecta para sus requisitos.

Mueva la consola central, que contiene las minipalancas, hasta que esté a su alcance y tendrá el control en la yema de los dedos

de cada movimiento de las horquillas.

Para mantenerle informado en todo momento, la pantalla de información intuitiva muestra una amplia variedad de datos que incluyen: descarga de la batería, dirección del volante, dirección de conducción principal, freno de estacionamiento, mantenimiento, un conveniente reloj y calendario.

Está disponible la opción para cámaras frigoríficas con o sin cabina calefactada para todos los modelos CESAB R300. La cabina, que está totalmente cerrada y bien aislada, está diseñada para un uso confortable a temperaturas de hasta -35°C.



100% ajustable

El conductor de la carretilla Cesab R300 siempre encuentra la posición de trabajo perfecta, ya que la cabina de mando es totalmente ajustable: el volante, la consola de mandos y el asiento, lógicamente, pero también la altura del tablero del suelo.

Información clara

Una pantalla de información intuitiva mantiene informado al operador en todo momento.



Nuevo asiento

Un respaldo mejorado que ofrece un mayor soporte lateral en los bordillos y un asiento acojinado más cómodo. Para aumentar su duración, la esquina izquierda del asiento se ha reforzado para evitar el desgaste prematuro que se origina al deslizarse.

Diseño ergonómico

Diseño ergonómico desde el asiento hasta el volante para un uso fácil y confortable. Las minipalancas proporcionan una operación suave de los movimientos de las horquillas y el mástil.



Menos fatiga

Gracias al nuevo pedal del acelerador, el conductor trabaja de forma más relajada y se fatiga menos. El talón del conductor descansa confortablemente sobre el tablero del suelo mientras ajusta la velocidad de la carretilla con la punta del pie.

Visibilidad panorámica

La ventana situada detrás del conductor contribuye a una visibilidad panorámica diseñada para reducir el riesgo de lesiones y daños.



Protección superior transparente

La cabina, que está totalmente cerrada y bien aislada, está diseñada para un uso confortable a temperaturas de hasta -35°C.

Láser de posición de horquillas

Esta valiosa opción ofrece que en los estantes y palets aparezca una cruz verde que permite posicionar las horquillas con gran precisión.



Introduzca el código PIN y arranque la carretilla.

Todas las carretillas CESAB R300 están equipadas con un sistema de código PIN, así que necesitará un código válido antes de que pueda arrancarla. Esto garantiza que sólo los conductores autorizados tengan acceso y elimina los problemas causados por la pérdida o rotura de llaves. Es un sistema seguro y versátil que se puede personalizar para crear ajustes personales para 10 perfiles de conductores distintos con hasta 10 códigos para cada perfil, lo que suma un total de 100 códigos.

El modelo CESAB R300 se suministra de fábrica con un rendimiento de carretilla optimizado (OTP u Optimised Truck Performance). El rendimiento OTP permite al conductor aprovechar al

máximo las prestaciones de la carretilla CESAB R300, de una forma segura y eficaz.

Características del rendimiento OTP:

- Control optimizado en las esquinas. Regula la velocidad al acercarse o alejarse del bordillo
- Control de alcance optimizado. Una vez reguladas la altura de elevación y la carga de las horquillas, la velocidad de alcance se ajusta automáticamente para evitar que se produzcan oscilaciones
- Control de velocidad optimizado con el mástil en posición de alcance.

La velocidad de desplazamiento se ajusta automáticamente para aumentar la seguridad.

“Acceso personalizado y ajustes individuales que se pueden programar para 10 perfiles de conductores”

Pantalla de información de carga

Con la pantalla de información de carga opcional, se mantendrá informado en todo momento, gracias a la indicación de la altura de elevación y el peso de la carga, a fin de que siempre estén dentro de la capacidad nominal de la carretilla.



Barra de accesorios

La barra de accesorios opcional está diseñada para montar equipos auxiliares, como un PC o un teclado, e incorpora interfaces estándar. También está disponible una fuente de alimentación de 12/24 V.

Sofisticado sistema de dirección de 360°

Excepcional capacidad garantizada de maniobrabilidad. Diseñada para un manejo rápido y eficaz, la dirección de desplazamiento se puede cambiar con un solo movimiento continuo sin esfuerzo. Electrónica y progresiva, hace uso de un pequeño volante para un control completo: rápido y con respuesta a baja velocidad, fácil y estable a alta velocidad.



Trabajo duro con fácil conducción.

El fácil uso y la ergonomía son factores claves para aumentar la productividad, algo en lo que realmente destaca la CESAB R300.

Tiene un potente motor de impulsión CA que proporciona una rápida aceleración hasta la velocidad de desplazamiento máxima de 11 km/h y que está diseñado para entornos de trabajo intensivo. Para un máximo ahorro de energía, ofrece un bajo consumo junto con un sistema de frenado regenerativo, mediante el cual, cada vez que desacelera o frena, la energía se recicla de vuelta a la batería. Antes de arrancar, la CESAB R300 le ofrece un firme control gracias a sus prestaciones programables. Se puede predefinir la velocidad máxima, la aceleración, la potencia de frenado automático y la sensibilidad de la dirección. Además, el preselector de altura

opcional permite preprogramar las alturas de elevación incluso en pasillos diferentes para un apilado rápido y preciso. La carretilla detecta si hay una carga en las horquillas y determina automáticamente si éstas deben detenerse a la altura preseleccionada para recoger o dejar una carga. Sea cual sea el equipo que elija, tendrá la seguridad de que los movimientos de la carretilla tendrán una precisión milimétrica.

Aunque la velocidad y la capacidad de maniobra en el sitio de trabajo son fundamentales, igualmente importante es el funcionamiento en vertical, y en esto destaca el sistema de control de elevación avanzado de las CESAB R300.

Esta función permite la elevación o descenso continuos a una velocidad máxima de 0,7 m/s, sin paradas ni ralentización cuando se cambia de elevación libre a elevación

principal. Como resultado, ofrece una alta velocidad de manipulación, junto con un menor consumo de energía y movimientos más suaves que eliminan la vibración. Las funciones hidráulicas se pueden utilizar simultáneamente, por lo que los movimientos de elevación y alcance, se ejecutan a la vez y mejora la velocidad de manipulación.

A la ya impresionante lista de credenciales de la serie CESAB R300 podemos añadir el sistema de intercambio de baterías lateral, que permite soltar la batería y prepararla rápidamente para el intercambio sin necesidad de que el conductor abandone su posición segura, sentado en la cabina.

Acaba de incrementar la productividad a un nivel superior.

Durabilidad, fácil uso, ergonomía, confort y seguridad se combinan para que el día sea productivo cada vez que se utilice una CESAB R300.

Ampliando su creciente gama de carretillas, CESAB ha sido proveedor de carretillas elevadoras a la industria mundial durante más de 75 años.

Nuestro servicio no termina cuando entregamos el equipo, porque cada

carretilla incluye un completo paquete de servicio posventa.

Basta con una llamada telefónica para que acuda un técnico experto y haga todo lo que está en sus manos para reparar su carretilla a fin de que funcione en el menor tiempo posible.

CESAB se esfuerza continuamente por disminuir los residuos, desarrollar operaciones de trabajo más limpias y

mejorar el nivel de reciclabilidad de sus equipos. Como resultado, las nuevas CESAB R300 son muy reciclables, con una tasa de recuperación cercana al 99% del peso de la carretilla.

Esto es positivo para el usuario.

No es necesario que nos crea, pruebe una nueva CESAB R300.

¿Por qué elegir una CESAB R300? Simplemente, porque está en el negocio de obtener en todo momento la máxima productividad.

Para probar y conducir una CESAB R300, póngase en contacto con el concesionario CESAB local y descubra cómo puede elevar su productividad a niveles más altos.



CESAB R314 - R325

Especificaciones de carretillas

Modelo	CESAB R314	CESAB R316	CESAB R318	CESAB R320	CESAB R325
Capacidad nominal [kg]	1400	1600	1800	2000	2500
Altura elevación máx. [mm]	11000	11000	13000	13000	13000
Ancho del chasis [mm]	1270				
Velocidad de desplazamiento con y sin carga [km/h]	10,3/11	10 / 11	11/11	11/11	11/11
Velocidad de elevación con y sin carga [m/s]	0,38/0,68	0,36/0,68	0,35/0,70		
Velocidad de descenso con y sin carga [m/s]	0,59/0,55		0,55/0,55		
Capacidad de batería 48V [Ah]	465 - 775	465-930	620-775	620 - 930	775-930
Potencia del motor de impulsión [kW]	7.5		9.0		
Potencia del motor de elevación [kW]	11		15		

Las cifras indicadas en este catálogo se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. Estas cifras pueden variar según la especificación y la condición de la carretilla, y según la naturaleza y condiciones del área de trabajo.



Los datos indicados en este catálogo se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. El rendimiento en funcionamiento puede variar según la especificación y el estado real de la carretilla, así como el estado del área de trabajo. La disponibilidad, las especificaciones se determinan en el momento de la compra y en el momento de la instalación. Para obtener más información, consulte con un conector autorizado CESAB: BR_ R300 y ES_2017 / R300 R300 y ES_2017 / R300 R300. Copyright CESAB Material Handling Europe.

